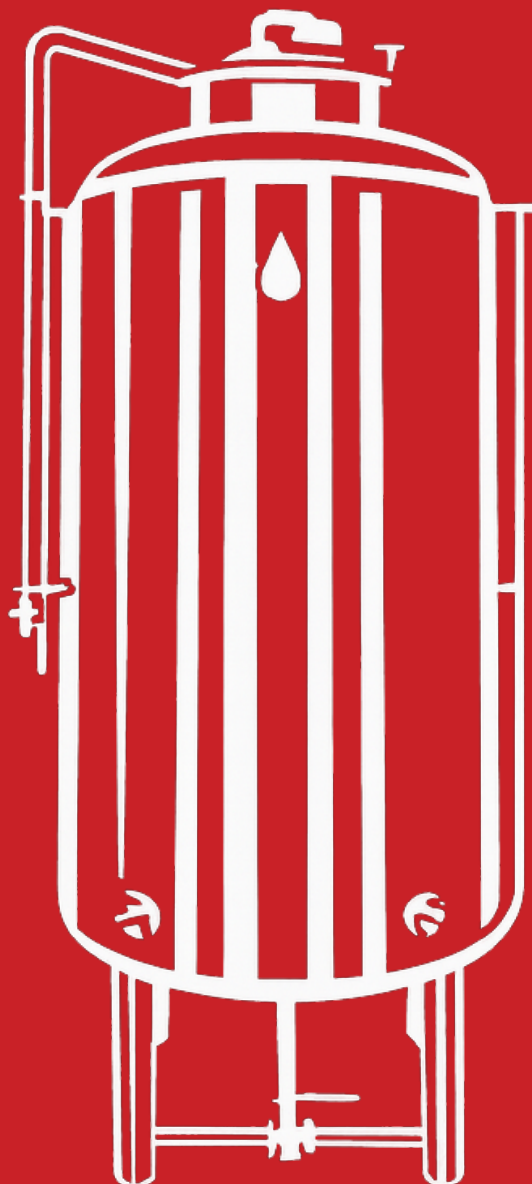


DATA **SHEET**



WWW.PRONEX.COM.BR



TanKex

BY **PRONEX**

SÉRIE AM

ÍNDICE

MATERIAL INTERATIVO, CLIQUE NO ITEM
DESEJADO!



CODIFICAÇÃO	PG 03
INTRODUÇÃO	PG 03
PRINCIPAIS ETAPAS DO CIP	PG 03
VANTAGENS	PG 04
FOTOS	PG 05

CODIFICAÇÃO

Para identificação dos materiais de construção do equipamento, deverá ser consultado a sua descrição (informações disponíveis no orçamento, plaqueta de identificação ou NF de venda) e verificado o mapa abaixo.

MODELO:	TQX	XX	XX	XXX
	1	2	3	4
	Modelo	Série	Material de construção	Volume dos tanques

Legendas:

1. Modelo: TQX - Tanques da Pronex
2. Série: PR - processo; AM - armazenamento
3. Material de construção: SS - aço inox 304; LL - aço inox 316
4. Volume dos tanques: 100 a 20000

INTRODUÇÃO

Os tanques de armazenamento da PRONEX são projetados conforme os mais altos padrões de engenharia sanitária e industrial. Construídos em aço inoxidável AISI 304 ou 316L, oferecem resistência química, mecânica e térmica superior, sendo ideais para processos que exigem higiene, durabilidade e segurança operacional.

O tanque de armazenamento de aço inox é um dos equipamentos mais utilizados em diversas indústrias, como a alimentícia, farmacêutica, cosmética e química, devido às suas características superiores de resistência e durabilidade. Fabricados em aço inoxidável, esses tanques são projetados para armazenar uma ampla variedade de produtos, desde líquidos e pós até substâncias químicas e farmacêuticas, mantendo a qualidade e a integridade dos materiais armazenados.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS

- **Material de Fabricação:** aço Inoxidável AISI 304 ou 316L (polido interna e externamente com acabamento sanitário $Ra < 0,8 \mu m$).
- **Soldagem:** processo TIG com argônio, 100% passivado e inspecionado. Cordões contínuos para evitar pontos de contaminação.
- **Acabamento Interno:** polimento sanitário espelhado ($Ra \leq 0,6 \mu m$) — opcionalmente eletropolido para aplicações farmacêuticas.
- **Acabamento Externo:** satinado ou polido brilhante, com opção de isolamento térmico em lã de rocha revestido com inox ou alumínio.

- **Tampa:** fixada por abraçadeiras ou flangeada, podendo ser pressurizável, com respiro sanitário, visores de nível, porta de inspeção e bocal CIP.
- **Pés de Apoio:** tubulares em aço inox com regulagem de altura.

VANTAGENS TÉCNICAS

- **Alta Resistência à Corrosão:** adequado para contato com ácidos, álcalis e solventes, atendendo a aplicações químicas e farmacêuticas agressivas.
- **Higienização Simplificada:** superfícies lisas e soldas passivadas permitem limpeza CIP, eliminando resíduos e biofilmes com facilidade.
- **Durabilidade e Robustez:** Espessuras projetadas conforme pressão interna e volume; estrutura reforçada para longa vida útil e baixa manutenção.
- **Conformidade com Normas:** fabricado conforme ASME BPE, FDA CFR 21, EHEDG, NR-13, e RDC 301/2019 (ANVISA), garantindo rastreabilidade e segurança sanitária.

APLICAÇÕES INDUSTRIAIS

Indústria Alimentícia

- Armazenamento de leite, sucos, óleos, xaropes, vinagres e bases líquidas.

Indústria Cosmética

- Processamento e homogeneização de cremes, loções e fragrâncias.

Indústria Farmacêutica e Biotecnológica

- Armazenamento de princípios ativos, soluções estéreis e reagentes.

Indústria Química e de Processos

- Tanques de dissolução, reação e preparação de soluções.

WWW.PRONEX.COM.BR



Telefone: (11) 4040 - 4666

Email: propostas@pronex.com.br

Endereço: Rua Azevedo Soares, 1040 - CJ. 44 - Vila Gome Cardim - São Paulo/SP